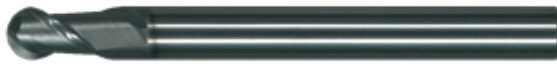


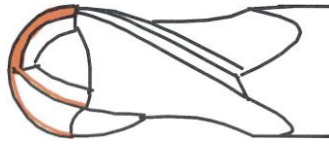
ボールエンドミル



■ボールエンドミルでは、以下の研磨が可能です。

標準研磨

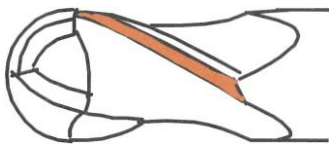
R部研磨 (R)



- 標準ではR部研磨のみを行います。Rサイズは変えません。

オプション研磨

外周研磨 (A)



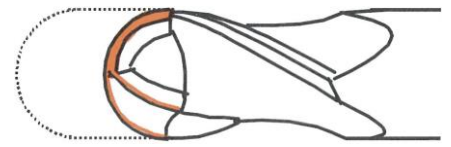
- 外周部の再研磨を行います。

溝研磨 (C)



- 刃裏(すくい面)に欠け・磨耗がある場合に溝研磨を行います。

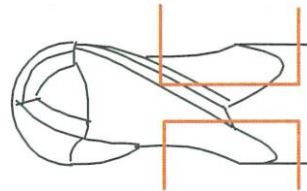
切断 (D)



- ボール部と外周刃のつなぎ目位置に欠けが残る場合。
- 工具の損傷などの場合。

! 特にご指示のない場合には、標準研磨に再研磨させていただきます。

丸研逃がし



「見積依頼フォーム」のその他指示欄にご記入の上、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)添付にてご指示ください。

追加サービス

再研磨対応サイズ / 注意事項

対応サイズ		R部研磨 (R)	外周研磨(A)	溝研磨(C)	切断(D)
ハイス	2枚刃	R1~R30	φ3~φ75	φ3~φ75	~φ50
	多枚刃	R3~R25	φ4~φ75	φ4~φ75	~φ50
超硬	2枚刃	R0.5~R15	φ3~φ50	φ3~φ50	~φ30
	多枚刃	R2~R15	φ4~φ50	φ4~φ50	~φ30

- ご指示を頂いた場合でも、お預かりした商品の状態によりご希望の研磨が出来ない場合がございます。