

GT ラフィング

新登場

GT Roughing RF-ACR



荒取り用

不等分割不等リードの採用により、ピビリを低減し優れた切りくず排出性を発揮します。C面をつけることで刃先の欠けを防止。独自の刃形状で切削抵抗を抑え、長寿命化を実現しています。

| 品名コード | 型式 | 刃径 | C面 | 全長 | 刃長 | シャンク径 | 刃数 |
|---------|----------------------|----|-----|-----|----|-------|----|
| 141111A | GTラフィング RF-4-ACR φ6 | 6 | 0.5 | 63 | 18 | 6 | 4 |
| 141112A | GTラフィング RF-4-ACR φ8 | 8 | 0.5 | 71 | 24 | 8 | 4 |
| 141113A | GTラフィング RF-4-ACR φ10 | 10 | 0.5 | 82 | 30 | 10 | 4 |
| 141114A | GTラフィング RF-4-ACR φ12 | 12 | 0.5 | 95 | 36 | 12 | 4 |
| 141115A | GTラフィング RF-4-ACR φ16 | 16 | 1.0 | 108 | 48 | 16 | 4 |
| 141116A | GTラフィング RF-4-ACR φ20 | 20 | 1.0 | 124 | 60 | 20 | 4 |

GT 面取りミル

GT Chamfer Mill MM-2-90-GTS



一般構造鋼用
ステンレス鋼用

ネジレ刃にすることで切削抵抗を低減し、独自の刃形状にすることで長寿命化を実現。耐摩耗性・耐酸化性・耐熱性に優れたシリコン系のGTSコートを採用しています。

| 品名コード | 型式 | 刃径 | 刃長 | 全長 | シャンク径 | 先端径 | 刃数 |
|---------|------------------------|----|-----|-----|-------|-----|----|
| 161110A | GT面取ミル MM-2-90-GTS φ4 | 4 | 1.8 | 70 | 4 | 0.4 | 2 |
| 161111A | GT面取ミル MM-2-90-GTS φ6 | 6 | 2.7 | 80 | 6 | 0.6 | 2 |
| 161112A | GT面取ミル MM-2-90-GTS φ8 | 8 | 3.6 | 100 | 8 | 0.8 | 2 |
| 161113A | GT面取ミル MM-2-90-GTS φ10 | 10 | 4.5 | 100 | 10 | 1.0 | 2 |
| 161114A | GT面取ミル MM-2-90-GTS φ12 | 12 | 5.5 | 100 | 12 | 1.0 | 2 |

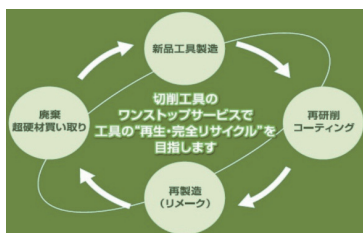
再研磨サービスのご案内

Re-Sharpening Service

最新設備の導入で、最適な工具製造・再研磨環境を整備しています。

多様なコーティングに対応します。自社でPVDコーティング炉を完備し短納期に対応しています。

高精度・高品質を実現する検査・測定環境を整備しています。



グリーンーツールは「切削工具のワンストップサービス」で工具の「再生・完全リサイクル」を目指します。

掲載以外の切削工具や特殊工具についても、お気軽にご相談ください。