

GT ラフィング

GT Roughing RF-ACR



荒取り用

不等分割不等リードの採用により、ビビりを低減し優れた切りくず排出性を発揮します。
C面をつけることで刃先の欠けを防止。独自の刃形状で切削抵抗を抑え、長寿命化を実現しています。

品名コード	型式	刃径	C面	全長	刃長	シャンク径	刃数
141111A	GTラフィング RF-4-ACR φ6	6	0.5	63	18	6	4
141112A	GTラフィング RF-4-ACR φ8	8	0.5	71	24	8	4
141113A	GTラフィング RF-4-ACR φ10	10	0.5	82	30	10	4
141114A	GTラフィング RF-4-ACR φ12	12	0.5	95	36	12	4
141115A	GTラフィング RF-4-ACR φ16	16	1.0	108	48	16	4
141116A	GTラフィング RF-4-ACR φ20	20	1.0	124	60	20	4

GT 面取りミル

GT Chamfer Mill MM-2-90-GTS



一般構造鋼用 ステンレス鋼用

ネジレ刃にすることで切削抵抗を低減し、独自の刃形状にすることで長寿命化を実現。
耐摩耗性・耐酸化性・耐熱性に優れたシリコン系のGTSコートを採用しています。

品名コード	型式	刃径	刃長	全長	シャンク径	先端径	刃数
161110A	GT面取りミル MM-2-90-GTS φ4	4	1.8	70	4	0.4	2
161111A	GT面取りミル MM-2-90-GTS φ6	6	2.7	80	6	0.6	2
161112A	GT面取りミル MM-2-90-GTS φ8	8	3.6	100	8	0.8	2
161113A	GT面取りミル MM-2-90-GTS φ10	10	4.5	100	10	1.0	2
161114A	GT面取りミル MM-2-90-GTS φ12	12	5.5	100	12	1.0	2

GT リーディングドリル

新登場

GT Starting Drill LD-2-90-GTS



一般構造鋼用

溝長を長くし再研回数を増やす事でコストパフォーマンスを向上させています。
シリコン系のGTSコートと独自の溝形状により幅広い素材に対応。

品名コード	型式	刃径	溝長	全長	シャンク径	角度	刃数
170111A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ3	3	15	50	3	90	2
170112A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ4	4	20	60	4	90	2
170113A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ6	6	25	60	6	90	2
170114A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ8	8	35	80	8	90	2
170115A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ10	10	40	100	10	90	2
170116A	GTリーディングドリル LD-2-90-GTS φ12	12	45	100	12	90	2