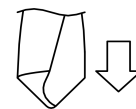


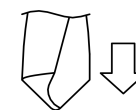
GTリーディングドリル切削条件基準表

GTリーディングドリル LD-2-90-GTS

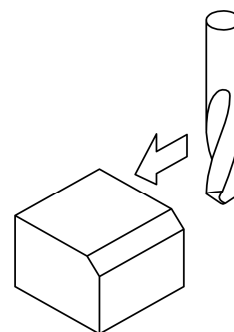
加工	被削材	切削条件		工具径(mm)					
				3	4	6	8	10	12
もみつけ、皿もみ	軟鋼 炭素鋼 SS400、S50C	回転数	RPM	6900	5200	3400	2600	2100	1700
		切削速度	m/min	65	65	65	65	65	65
		送り速度	mm/min	390	340	290	270	260	250
		送り速度	mm/rev	0.06	0.07	0.09	0.10	0.12	0.14
	合金鋼 工具鋼 ~28HRC	回転数	RPM	4800	3600	2400	1800	1400	1200
		切削速度	m/min	45	45	45	45	45	45
		送り速度	mm/min	270	230	200	180	170	160
		送り速度	mm/rev	0.06	0.07	0.08	0.10	0.12	0.14
	調質鋼 ブリハードン鋼 ~40HRC	回転数	RPM	2700	2000	1300	1000	800	700
		切削速度	m/min	25	25	25	25	25	25
		送り速度	mm/min	140	120	100	90	90	80
		送り速度	mm/rev	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13
	ステンレス鋼	回転数	RPM	2100	1600	1100	800	600	500
		切削速度	m/min	20	20	20	20	20	20
		送り速度	mm/min	100	80	70	60	60	60
		送り速度	mm/rev	0.04	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11
	鋳鉄	回転数	RPM	7400	5600	3700	2800	2200	1900
		切削速度	m/min	70	70	70	70	70	70
		送り速度	mm/min	510	420	330	290	270	250
		送り速度	mm/rev	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13
	アルミ合金	回転数	RPM	12000	8800	5800	4400	3500	2900
		切削速度	m/min	110	110	110	110	110	110
		送り速度	mm/min	1550	1310	1070	950	880	830
		送り速度	mm/rev	0.13	0.15	0.18	0.22	0.25	0.29
コーナー面取り	軟鋼 炭素鋼 SS400、S50C	回転数	RPM	7400	5600	3700	2800	2200	1900
		切削速度	m/min	70	70	70	70	70	70
		送り速度	mm/min	400	340	270	240	230	210
		送り速度	mm/rev	0.05	0.06	0.07	0.09	0.10	0.11
	合金鋼 工具鋼 ~28HRC	回転数	RPM	5800	4400	2900	2200	1800	1500
		切削速度	m/min	55	55	55	55	55	55
		送り速度	mm/min	280	240	200	180	170	160
		送り速度	mm/rev	0.05	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11
	調質鋼 ブリハードン鋼 ~40HRC	回転数	RPM	3200	2400	1600	1200	1000	800
		切削速度	m/min	30	30	30	30	30	30
		送り速度	mm/min	110	90	80	70	70	70
		送り速度	mm/rev	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
	ステンレス鋼	回転数	RPM	2100	1600	1100	800	600	500
		切削速度	m/min	20	20	20	20	20	20
		送り速度	mm/min	80	70	60	50	50	50
		送り速度	mm/rev	0.04	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09
	鋳鉄	回転数	RPM	7400	5600	3700	2800	2200	1900
		切削速度	m/min	70	70	70	70	70	70
		送り速度	mm/min	440	350	260	220	190	170
		送り速度	mm/rev	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09
	アルミ合金	回転数	RPM	12000	8800	5800	4400	3500	2900
		切削速度	m/min	110	110	110	110	110	110
		送り速度	mm/min	1440	1190	950	830	750	700
		送り速度	mm/rev	0.12	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24



もみ付け



皿もみ



コーナー面取り