



GREEN TOOL

再製造専用 見積依頼フォーム

ご依頼日:

この度はお声掛け頂きありがとうございます。
再製造品の御見積にあたり、本フォームをご記入頂き、メール又はFAXにて返信頂けますようお願い致します。

返信用e-mail : gt@greentool.co.jp

返信用FAX: 0865-62-4771

【ご注意】

- ・ 対商品について、出来るだけ詳細をご記入ください。必要情報が未記入の場合はお問い合わせに時間がかかり、御見積の提出が遅れる場合がございます。
- ・ 本数・仕様等、条件が変更になった場合は、価格も変更になりますのでご了承ください。
- ・ 切断前の工具の状態(欠け・磨耗・刃長/シャンク長不足 等)により、再製造が出来ない場合がございます。予めご了承ください。
- ・ ご記入に際して不明な点がございましたら、フリーダイヤル0865-63-3325までお問い合わせください。

お客様情報

| | | | | | |
|--------|--------|-------|--------|-----|---|
| 貴社名 | (フリガナ) | ご担当者名 | (フリガナ) | | |
| | | | | | 様 |
| | | TEL | | FAX | |
| ご住所 | (フリガナ) | | | | |
| | 〒 | | | | |
| E-Mail | | | | | |

↓既にお取引がある場合はお知らせください。

| | | | |
|-----|-------|-------------------------|--|
| お取引 | 有り・無し | 営業担当者名 (お取引有の場合わかれば) | |
|-----|-------|-------------------------|--|

見積対象品 詳細

| | | | | | |
|-------|--|-------|--|---------------------------|--|
| 御見積本数 | | ご希望納期 | | ターゲットプライスがあれば 教えてください。 | |
|-------|--|-------|--|---------------------------|--|

| | | | | | |
|------------------------|-------------------------|--|--------------------------------------|--|--|
| <図面> 手書き/別途図面添付でも結構です。 | 形状 | | 材質 | | |
| | 刃数 | | 刃長 | | |
| | 全長 | | シャンク径 | | |
| | R | | ネジレ角 | | |
| | コーティング | | 刻印 | | |
| | 公差 | | ※当社標準公差: ±0.02程度 (加工難易度により変化します。) | | |
| | 加工条件 | | | | |
| | 被削材 | | | | |
| 加工方法 | 側面切削・倣い加工・Z突っ込み・R加工・その他 | | | | |

| | |
|------------|------|
| <切断前の工具詳細> | <備考> |
| | |

弊社記入欄

| |
|--|
| |
|--|

再製造専用 見積依頼フォーム(記入例)

ご依頼日: 2015年5月14日

この度はお声掛け頂きありがとうございます。
再製造品の御見積にあたり、本フォームをご記入頂き、メール又はFAXにて返信頂けますようお願い致します。

返信用e-mail : gt@greentool.co.jp

返信用FAX: 0865-62-4771

【ご注意】

- ・ 対商品について、出来るだけ詳細をご記入ください。必要情報が未記入の場合はお問い合わせに時間がかかり、御見積の提出が遅れる場合がございます。
- ・ 本数・仕様等、条件が変更になった場合は、価格も変更になりますのでご了承ください。
- ・ 切断前の工具の状態(欠け・磨耗・刃長/シャンク長不足 等)により、再製造が出来ない場合がございます。予めご了承ください。
- ・ ご記入に際して不明な点がございましたら、フリーダイヤル0120-110-773までお問い合わせください。

お客様情報

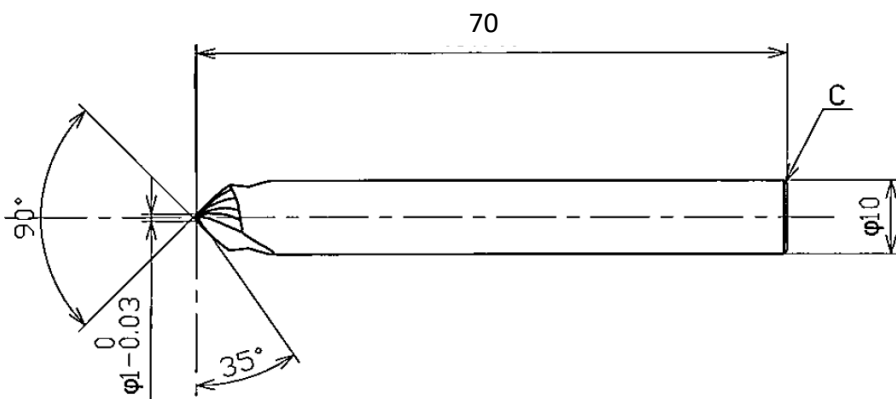
| | | | | | |
|--------|------------------------------------|----------------------|-----------------------|----------|--------------|
| 貴社名 | (フリガナ) グリーンツールカブシキガイシャ | ご担当者名 | (フリガナ) ケンマ タロウ | | |
| | グリーンツール株式会社 | | 研磨 太郎 | 様 | |
| | | TEL | 0865-63-3325 | FAX | 0865-62-4771 |
| ご住所 | (フリガナ) オカヤマケンカサオカシミノコシ17バンチ | | | | |
| | 〒 714-0006 | 岡山県笠岡市みの越17番地 | | | |
| E-Mail | gt@greentool.co.jp | | | | |

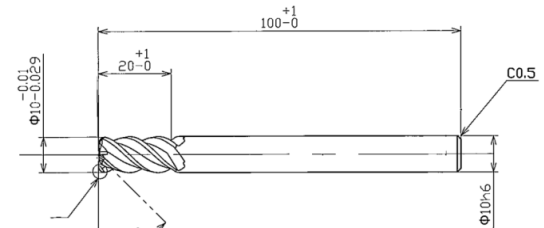
↓既にお取引がある場合はお知らせください。

| | | | |
|-----|--|-------------------------|-----------|
| お取引 | <input checked="" type="radio"/> 有り <input type="radio"/> 無し | 営業担当者名 (お取引有の場合わかれば) | 本村 |
|-----|--|-------------------------|-----------|

見積対象品 詳細

| | | | | | |
|-------|----------|-------|-------------------|-----------------------|---------------|
| 御見積本数 | 2 | ご希望納期 | 2015年6月20日 | ターゲットプライスがあれば教えてください。 | ¥7,000 |
|-------|----------|-------|-------------------|-----------------------|---------------|

| | | | | | |
|--|--------|--|--------------------------------------|-----------|--|
| <p><図面> 手書き/別途図面添付でも結構です。</p>  | 形状 | 面取りミル | 材質 | 超硬 | |
| | 刃数 | 2 | 刃長 | 10 | |
| | 全長 | 70 | シャンク径 | 10 | |
| | R | - | ネジレ角 | 35 | |
| | コーティング | 無し | 刻印 | 不要 | |
| | 公差 | 標準 | ※当社標準公差: ±0.02程度 (加工難易度により変化します。) | | |
| | 加工条件 | | | | |
| | 被削材 | S45C | | | |
| | 加工方法 | 側面切削 ・ 倣い加工 ・ Z突っ込み ・ R加工 ・ その他 | | | |

| | |
|---|--|
| <p><切断前の工具詳細></p>  | <p><備考></p> <p>ラジラスエンドミルから面取り加工用工具への改修です。</p> |
|---|--|

弊社記入欄