

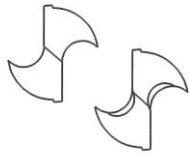
ドリル



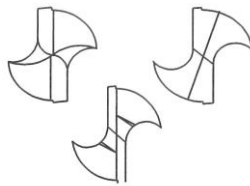
■ドリルでは、以下の研磨が可能です。

標準研磨

先端研磨・シンニング



標準シンニング

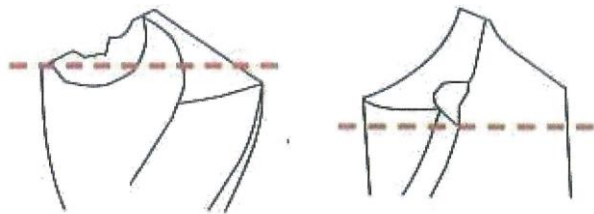


特殊シンニング





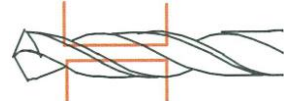
- ドリル先端部の研磨及びシンニングの再現を行います。
- シンニング再現は各種新品同等形状に対応いたします。

オプション研磨

切断 (D)



- 底刃に深さ約2mm以上の欠け・磨耗がある場合。
- 底刃に加工が施され、形状不良になっている場合。
- 刃先より約2mm以上の外周・刃裏に大きな欠け・磨耗がある場合。

	段付加工	角度修正	一文字改修	ボール改修	丸研逃がし
追加サービス					
	「見積依頼フォーム」のその他指示欄にご記入の上、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)添付にてご指示ください。				

再研磨対応サイズ / 注意事項

対応サイズ		先端研磨・シンニング	切断(D)
ハイス	2枚刃	φ1～φ80	φ1～φ80
超硬	2枚刃	φ1～φ40	φ1～φ40

- φ3以下のシンニング形状はツーレーキとなります。
- ご指示を頂いた場合でも、お預かりした商品の状態によりご希望の研磨が出来ない場合がございます。