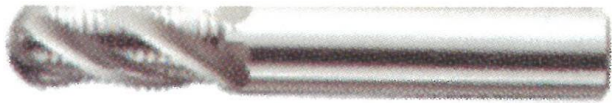


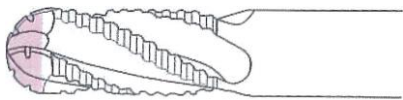
# ラフィングボールエンドミル



■ラフィングボールエンドミルでは、以下の研磨が可能です。

## 標準研磨

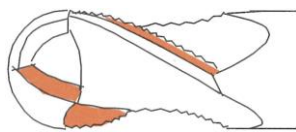
### R部研磨 (R)



- 標準ではR部研磨のみを行い、Rサイズは変えません。
- 再研磨後のR部にニックはつきません。

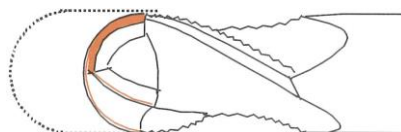
## オプション研磨

### 溝研磨 (C)



- 刃裏(すくい面)に欠け・磨耗がある場合に、再研磨します。

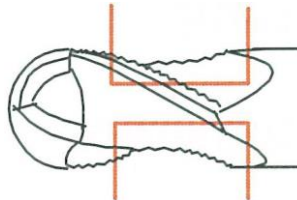
### 切断 (D)



- ボール部と外周刃のつなぎ目位置に欠けが残る場合
- 工具の損傷などの場合

! 特にご指示のない場合には、標準研磨にて再研磨させていただきます。

## 丸研逃がし



「見積依頼フォーム」のその他指示欄にご記入の上、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)添付にてご指示ください。

追加サービス

## 再研磨対応サイズ / 注意事項

- R対応サイズ: R3~R25(ハイス) / R2~R15(超硬)
- 外周研磨は対応しておりません。溝のみの研磨になります。
- ご指示を頂いた場合でも、お預かりした商品の状態によりご希望の研磨が出来ない場合がございます。