

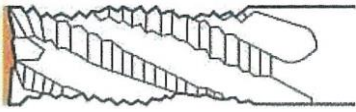
ラフィングエンドミル



■ラフィングエンドミルでは、以下の研磨が可能です。

標準研磨

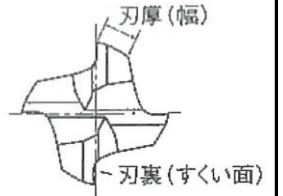
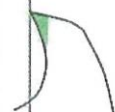
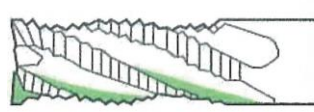
底刃研磨 (B)



- 刃先アタリ付又は刃先部コーナーCご希望の場合、「見積依頼フォーム」にて、ご指示ください。



溝研磨 (C)

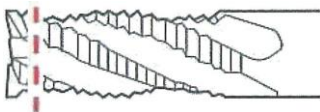


- 刃裏及び刃厚部の欠け・磨耗を取り切るために、刃裏方向から再研磨します。
- 再研磨後の刃径は出来上がり寸法になります。

❗ 上記いずれかのみでの再研磨にも対応しております。

オプション研磨

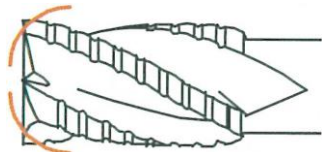
切断 (D)



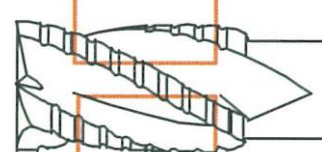
- 底刃に深さ2mm以上の欠け・磨耗がある場合。
- 底刃に加工が施され、形状不良になっている場合。
- 刃先より約2mm以上の外周刃・刃裏に大きな欠け・磨耗がある場合。

❗ 特にご指示のない場合には、標準研磨にて再研磨させていただきます。

コーナーR加工



丸研逃がし



追加サービス

「見積依頼フォーム」のその他指示欄にご記入の上、図面(ポンチ絵・ラフ図でも可)添付にてご指示ください。

再研磨対応サイズ / 注意事項

- 全長は360mmまで対応いたします。
- 外径φ6~60未満は研磨可能
- 大径の場合は、センター穴が無いものは研磨不可です。
- 溝研磨を行った場合外径が小さくなりますが、外周形状の都合上、測定を行うことは出来ません。
- ご指示を頂いた場合でも、お預かりした刃物の状態によりご希望の研磨が出来ない場合がございます。